Kompakter Captive Linearaktuator in Baugröße 35 mm

*Feldkirchen, 6. Juli 2020* – Mit dem LGA35 bietet Nanotec jetzt einen Linearaktuator in Flanschgröße 35 mm mit besonders kompakter Linearführung an. Bei diesem Aktuator ist in den Hohlwellenrotor des Motors eine Gewindemutter aus Gleitkunststoff eingespritzt, die die Drehbewegung des Rotors in die Linearbewegung der Gewindespindel umwandelt. Dabei verhindert die an der Spindel befestigte Linearführung ein Verdrehen. Die gegenüber den Vorgängermodellen optimierte Konstruktion ermöglicht je nach Gewindesteigung Schubkräfte bis zu 240 N.

Standardmäßig sind zwei Steigungen verfügbar: 0,61 mm und 4,88 mm. Außerdem werden zwei verschiedene Hublängen angeboten: 19,05 mm und 36,1 mm. Für kundenspezifische Ausführungen sind neun weitere Spindelsteigungen bis zu 9,75 mm und Hublängen bis zu 63,5 mm erhältlich. Optional können die Linearaktuatoren auch mit Encoder bestellt werden.

In Verbindung mit den Motor Controllern von Nanotec lässt sich der LGA35 über Feldbus, Takt & Richtung sowie Analog-/Digitaleingänge ansteuern. Mit einem Encoder ist auch eine Regelung der Vorschubkraft möglich.

*Nanotec wurde 1991 im oberbayerischen Finsing gegründet und gehört heute zu den führenden Herstellern von Motoren und Controllern für die Industrieautomatisierung und die Medizintechnik. Seit 2011 hat das Unternehmen seinen Firmensitz in Feldkirchen. Von der Entwicklung über die Fertigung bis hin zum Vertrieb sind dort alle Unternehmensbereiche unter einem Dach vereint.   
Mit rund 200 Mitarbeitern in Deutschland, Bulgarien, den USA und China betreut Nanotec Kunden   
in der ganzen Welt.*

**PRESSEKONTAKT**

Sigrid Scondo

T +49 89 900 686-37

M [sigrid.scondo@nanotec.de](mailto:sigrid.scondo@nanotec.de)